

## Elektrolytverwendungsliste

Material, Legierungen, Branche	Art.Nr.	Elektrolyt	Einstellung Gerät/ Spannung	pH-Wert / Anmerkungen
Aluminium	22.038	AE38	hell/24V	ca. 2,0
Aluminium (meisten Legierungen)	22.038	AE38	hell/24V	vor Nachbehandlung einige Sekunden bis Einfärbung warten
Aluminium mit hohem Magnesium- oder Siliziumgehalt	22.025	AE25	hell/24V	ca. 5,0 / schwarz nicht möglich außer Füllung mit Lack
	22.038	AE38	hell/24V	ca. 2,0 / Tiefensignieren VOR dem Eloxieren (minimum 0,05mm)
Beryllium	22.001	AE1	dunkel/12V	ca. 1,5 / für Serienfertigung geeignet
Blei & Legierungen	22.030	AE30	dunkel/12V	ca. 3,0
Bronze	22.037	AE37	dunkel/12V	ca. 1,5
	22.025	AE25	dunkel/12V	ca. 5,0
Brünierte (schwarz oxidierte) Stähle	22.026	AE26	hell/dunkel/ 12V	ca. 1,6 / Einstellung: hell & dunkel (event. im Wechsel)
Brünierte Teile	22.026	AE26	hell/dunkel 12V	ca. 1,6 / Einstellung: hell & dunkel (event. im Wechsel)
	22.030	AE30	dunkel/12V	ca. 3,0 / Einstellung: hell & dunkel (event. im Wechsel)
Chrom, verchromte Teile	22.005	AE5	dunkel/12V	ca. 2,0
	22.001	AE1	dunkel/12V	ca. 1,5 / für Serienfertigung geeignet
Chrom, verchromte Zierteile	22.005	AE5	dunkel/12V	ca. 2,0
	22.039	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
Discaloy	22.001	AE1	dunkel/12V	ca. 1,5 / für Serienfertigung geeignet
	22.035	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
Eisen	22.035	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
	22.010	AE10	dunkel/12V	ca. 1,5 / für Serienfertigung geeignet
	22.036	AE36	dunkel/12V	ca. 8,0 / pH-neutral, sehr korrosionsarm
Gold & vergoldete Teile	22.010	AE10	dunkel/12V	ca. 1,5 / für Serienfertigung geeignet
	22.039	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
Hartmetall	22.026	AE26	dunkel/12V	ca. 1,6 / ohne Neutralisation/Reinigung
Hastelloy	22.037	AE37	dunkel/12V	ca. 1,5
Haynes 25	22.001	AE1	dunkel/12V	ca. 1,5 / für Serienfertigung geeignet
Inconel	22.037	AE37	dunkel/12V	ca. 1,5
Inconel 625	22.025	AE25	dunkel/12V	ca. 5,0
Inconel 718 & 750	22.030	AE30	dunkel/12V	ca. 3,0
Karbide	22.039	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
Kobaltlegierungen	22.037	AE37	dunkel/12V	ca. 1,5
Kupfer	22.037	AE37	dunkel/12V	ca. 1,5
	22.025	AE25	dunkel/12V	ca. 5,0
Kupferlegierungen	22.037	AE37	dunkel/12V	ca. 1,5
	22.025	AE25	dunkel/12V	ca. 5,0
Kupfernichel	22.030	AE30	dunkel/12V	ca. 3,0
Messing	22.037	AE37	dunkel/12V	ca. 1,5
	22.025	AE25	dunkel/12V	ca. 5,0
Monel	22.038	AE38	dunkel/12V	ca. 2,0
	22.039	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
Neusilber	22.037	AE37	dunkel/12V	ca. 1,5
	22.025	AE25	dunkel/12V	ca. 5,0
Nickel & Legierungen	22.001	AE1	dunkel/12V	ca. 1,5 / für Serienfertigung geeignet
	22.039	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
	22.030	AE30	dunkel/12V	ca. 3,0
Nickel, chemisch	22.003	AE3	dunkel/12V	ca. 2,0
	22.039	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm

Material, Legierungen, Branche	Art.Nr.	Elektrolyt	Einstellung Gerät/ Spannung	pH-Wert / Anmerkungen
Nickel, vernickelte Messing & Kupferteile	22.039	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
	22.001	AE1	dunkel/12V	ca. 1,5 / für Serienfertigung geeignet
Nickel, vernickelte Stahl- & Aluteile	22.001	AE1	dunkel/12V	ca. 1,5 / für Serienfertigung geeignet
	22.037	AE37	dunkel/12V	ca. 1,5
Nickel, Silber	22.039	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
	22.025	AE25	dunkel/12V	ca. 5,0
Nitraloy	22.039	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
Stähle, rostfrei	22.001	AE1	dunkel/12V	ca. 1,5 / für Serienfertigung geeignet
	22.039	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
	22.036	AE36	dunkel/12V	ca. 8,0 / pH-neutral, sehr korrosionsarm
Stähle, chir. Instrumente	22.033	AE33	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
	22.001	AE1	dunkel/12V	ca. 1,5 / für Serienfertigung geeignet
	22.034	AE34	dunkel/12V	ca. 4,0
Stähle, Lebensmittelindustrie, flexible chir. Katheter (Sonden)	22.039	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
	22.007	AE7	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
	22.036	AE36	dunkel/12V	ca. 8,0 / pH-neutral, sehr korrosionsarm
Stähle, verchromte Zierteile (Werbemittel), Baustähle	22.033	AE33	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
	22.039	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
	22.039	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
Stähle, Werkzeugstähle & hochleg.	22.039	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
	22.039	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
	22.020	AE20	dunkel/12V	ca. 1,5
Stähle, gehärtet und ungehärtet	22.036	AE36	dunkel/12V	ca. 8,0 / pH-neutral, sehr korrosionsarm
	22.039	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
	22.039	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
Stähle bis 1.4021 / 1.4310	22.001	AE1	dunkel/12V	ca. 1,5 / für Serienfertigung geeignet
	22.033	AE33	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
	22.039	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
Stähle, CrCo Stähle, Stähle ab 1.4310	22.036	AE36	dunkel/12V	ca. 8,0 / pH-neutral, sehr korrosionsarm
	22.010	AE10	dunkel/12V	ca. 1,5 / für Serienfertigung geeignet
	22.038	AE38	dunkel/12V	ca. 2,0
Titan	22.037	AE37	dunkel/12V	ca. 1,5 / wenig Elektrolyt und kurze Signierzeiten (1-1,5s)
	22.004	AE4	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
Werkzeugstähle	22.033	AE33	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
	22.010	AE10	dunkel/12V	ca. 1,5 / für Serienfertigung geeignet
Werkzeugstähle, hochleg. & härtbar	22.033	AE33	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
	22.039	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
Wolfram	22.026	AE26	dunkel/12V	ca. 1,6 / ohne Neutralisation/Reinigung
Zink & verzinkte Teile	22.010	AE10	dunkel/12V	ca. 1,5 / für Serienfertigung geeignet
	22.037	AE37	dunkel/12V	ca. 1,5
Zinn	22.010	AE10	dunkel/12V	ca. 1,5 / für Serienfertigung geeignet
Zirkonium	22.039	AE39	dunkel/12V	ca. 7,0 / pH-neutral, korrosionsarm
	22.026	AE26	dunkel/12V	ca. 1,6